**Приложение №1**

**УТВЕРЖДЕНО**

**Протокол Технической комиссии ПТО-34/2025**

**от 25.09.2025 г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку шаблонов**

**2025 год**

Общество с ограниченной ответственностью «Байкитская нефтегазоразведочная экспедиция» планирует заключение Договора с Подрядчиком на поставку шаблонов

Таблица 1 – Характеристики алюминиевых шаблонов

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Типоразмер труб | Диаметр рабочей поверхности шаблона D, мм | Общая длина L, мм, | Материал шаблона | Дополнительные требования |
| ОК-426х10 | 401 | 300 | Алюминий | Наличие приварной (допускается иное соединение по усмотрению Подрядчика) рукояти с торцевой (верхней) поверхности шаблона для удобства использования. Внешний контур рукояти не должен быть больше диаметра рабочей поверхности.  Все конструктивные элементы шаблона должны быть жестко закреплены методом сварки, без соединительных элементов (гаек, болтов и т.п.) |
| ОК-245х7,9 | 224,7 |
| ОК-245х8,9 | 223,2 |
| ОК-178х9,2 | 156,4 | 150 |
| ОК-168х8,9 | 147,4 |
| НКТ-60х5 | 47,9 | 1250 | Алюминий | Все конструктивные элементы шаблона должны быть жестко закреплены методом сварки, без соединительных элементов (гаек, болтов и т.п.) |

Таблица 2 – Характеристики полимерных шаблонов

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Типоразмер труб | Диаметр рабочей поверхности шаблона D, мм | Общая длина L, мм, не менее | Материал шаблона | Дополнительные требования |
| ТБТ-127х25,4 | 73,2  (проходной шаблон) | 600 | Легкоразбуриваемый полимерный материал: полиуретан, нейлон, капролон. | Наличие сердечника из алюминиевого сплава для утяжеления шаблона |
| СБТ-127х9,19 | 66,8  (проходной шаблон) | 600 |
| СБТ-102х8,38 ТБТ-102х19,85 | 59  (проходной шаблон) | 600 |

Таблица 3 – Прочие требования

|  |  |
| --- | --- |
| **Прочие требования** | |
| Свойства материала должны обеспечивать: | 1. Сохранение наружного диаметра шаблона в температурном диапазоне от - 60°C до +100°C, при нагрузках на шаблон до 200 кг;  2. Обеспечение целостности внутреннего покрытия бурильных труб при шаблонировании;  3. Твердость по Шору - 90...95А. |
| Требования к клеймению | На наружной поверхности шаблона на расстоянии 100 … 150 мм от торца наносится маркировка глубиной 0,5-1 мм шрифтом 6-Пр3 или 8-Пр3 ГОСТ 26.020:  - тип шаблона (типоразмер шаблона);  - товарный знак предприятия изготовителя;  - дата изготовления (месяц – год);  **- заводской номер (индивидуально каждому изделию)**. |
| Требования к упаковке | Упаковка должна обеспечивать защиту изделия и документации от воздействия атмосферных осадков и механического воздействия во время транспортировки и хранения изделия. |
| Дополнительные требования к сопроводительной документации | Сопроводительная документация на русском языке:  В комплект поставки должна входить следующая документация:  **- Оригинал паспорта (индивидуальный для каждого изделия с привязкой к заводскому номеру);**  - Сертификат качества на материал;  - Чертеж (рисунок) с указанием всех размеров и места нанесения маркировочного клейма (допускается в составе паспорта);  - Инструкция по эксплуатации (допускается в составе паспорта);  - Гарантийные обязательства (допускается в составе паспорта). |
| **Окончательные размеры, варианты конструкции согласовываются с Покупателем перед изготовлением** | |

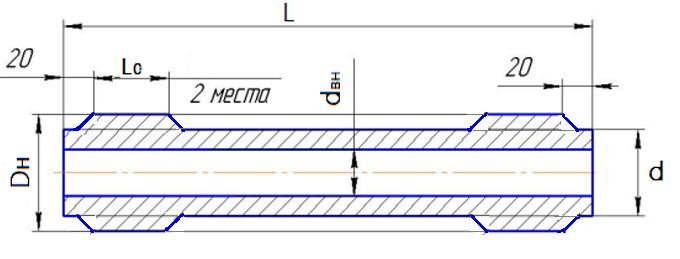


Рисунок 1 – Вариант изготовления шаблона для БТ и ОК